

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

# a-LTW / i-LTW 3000 KD

### Горелка TIG с холодной проволокой i-Torch

- Жидкостное охлаждение
- 100% ПВ при 320A DC / 230A AC/DC
- Встроенная подача холодной проволоки
- Различные варианты исполнения
- Эргономичная ручка, размер 1
- Управление для левой и правой руки



## Краткое описание

### Встроенная подача холодной проволоки

В комплект шлангов, входящий в поставку горелок Lorch a-LTW / i-LTW 3000 KD, входит интегрированная подача холодной проволоки. Поскольку сварочная проволока подается автоматически, вы можете использовать правую или левую руку для управления горелкой.

### Эргономичная ручка, размер 1

Горелка имеет оптимизированный центр тяжести. Благодаря овальной выемке на ручке, горелка отлично лежит на вашей руке, что позволяет значительно облегчить работу при использовании горелки LORCH. Контурная конструкция боковых панелей предотвращает смещение горелки и устраняет усталость во время сварки, поскольку эта специальная конструкция обеспечивает удобство в обращении.

### Гибкость

Шаровой шарнир, имеющийся на рукоятке и эластичный шланг-пакет из гибкой кожи, гарантирует превосходную свободу перемещения и простоту использования.

### Стабильность

Уменьшенное расстояние между регуляторами горелки TIG, которое оптимизирует центр тяжести горелки, позволяет оператору управлять горелкой безопасным и надежным способом и удерживать дугу неподвижно, направляя вдоль горелки.

### Безопасность

Повышенная кнопка вторичного тока надежно предотвращает любую непреднамеренную работу кнопки UpDown.

### Быстрое подключение

Функция Fast Connect System вашей горелки TIG в сочетании с TF-Pro и Lorch Feed компании LORCH обеспечивает простую и надежную подключение

## Преимущества

### Эргономика

Уникальная конструкция горелки позволила уменьшить расстояние между кнопкой управления и дугой. Оптимизация центра тяжести горелки и уменьшение силы рычага обеспечивают значительное улучшение работы. Более того, повышенный вторичный ток обязательно избежит любых непреднамеренных регулировок сварочного тока и других параметров.

### Встроенная подача холодной проволоки

Автоматическая подача присадочной проволоки позволяет управлять горелкой обеими руками. Эта функция обеспечивает максимальный комфорт сварки и позволяет работать с максимальной точностью.

### Теплозащита

Датчик тепла, встроенный в i-LTW 3000 KD фирмы LORCH, обеспечивает тепловую защиту и защищает высококачественную электронную систему управления от перегрева.

### TorchProtect

При активации в сварочном аппарате функции TorchProtect оборудование автоматически обнаруживает подключенный горелки LORCH i-LTW 3000 KD и предотвращает воздействие на горелку тока, превышающий максимальный. Эта функция защищает горелку от перегрузки.

### Одинаково комфортно для левшей

Простое нажатие и удерживание кнопки «Режим» в течение семи секунд в варианте Powermaster LORCH i-LTW 3000 KD переключит дисплей на вид, подходящий для левшей.

### Управление Powermaster

Вариант управления Powermaster горелки LORCH i-LTW 3000 KD позволяет вам управлять такими важными параметрами, как настройки сохраненных сварочных программ непосредственно на горелке.

### Tiptronic

Используя устройство Tiptronic, вы просто сохраняете идеальную настройку для каждого сварного шва в требуемой последовательности. Память заданий позволяет быстро и легко загружать до 100 рабочих значений один за другим, когда они вам понадобятся.

## УПРАВЛЕНИЕ ГОРЕЛКОЙ

### Управление двойной клавишей

- Две кнопки эргономичной формы
- Кнопка 1 используется для включения и выключения тока
- Кнопка 2 позволяет вам активировать вторичный ток



С помощью этой сварочной горелки Вы осуществляете включение-выключение сварочного тока и по требованию активизируете функцию вторичного тока.

• **Сварочный ток:** Один раз нажмите переднюю клавишу на горелке и процесс сварки начнется. Если нажать второй раз, сварочный процесс завершается.

• **Вторичный ток:** Нажатие задней клавиши сварочной горелки активирует вторичный ток, и сварочный ток в доли секунды понижается. Если клавишу отпустить, происходит переключение назад на первоначальный сварочный ток.

## Управление UpDown

- Две кнопки эргономичной формы
- Кнопка 1 используется для включения и выключения тока
- Кнопка 2 позволяет вам активировать вторичный ток
- Дистанционное управление источником питания



При этом сохраняется полная функциональность горелки со сдвоенной клавишей. Кроме того, с помощью клавиш UpDown Вы можете управлять сварочным током, а при активированном режиме Tiptronic – и сохранёнными заданиями.

## Powermaster

- Две кнопки эргономичной формы
- Кнопка 1 используется для включения и выключения тока
- Кнопка 2 позволяет вам активировать вторичный ток
- Дистанционное управление источником питания
- Со встроенным цифровым индикатором сварочного тока
- Включая функцию переключения для операторов работающих левой и правой рукой
- Кнопка режима для переключения между управлением силой тока и режимом задания Tiptronic
- Возможность свободно выбирать две дополнительные функции



## Всё под контролем

Каждому, кто выполняет монтажные работы с помощью аппарата TIG, известна проблема – слишком большая дистанция между местом проведения работ и самим аппаратом. При этом постоянные перебежки от участка сварки к аппарату и обратно с целью добиться качественной настройки для создания идеального шва требуют крепких нервов. Однако без этого можно и обойтись.

Профессиональное качество создаётся по-другому. Однако у профессионалов всё под контролем. При работе с горелкой i-Torch с системой управления Powermaster они имеют возможность настраивать все важные параметры напрямую на горелке через **пульт управления с 7-сегментной индикацией**.

## Работа с Powermaster

Дополнительно к функционалу горелки UpDown, Вы контролируете всю ситуацию посредством цифровой индикации и управляете сварочным током с точностью до ампера. К тому же, Вы можете мгновенно вызвать настройки своих лучших сварочных программ через **память программ**. **Два свободно выбираемых параметра** Вашего аппарата могут быть с учётом личных предпочтений также размещены на пульте управления для вызова или изменения в любой момент времени.

## Технические данные

### Тип горелки

### a-LTG / i-LTG 2600 KD

### a-LTW / i-LTW 3000 KD

Тип охлаждения	с газовым охлаждением	с жидкостным охлаждением
TIG		
Нагрузка DC (A)	180	320
Нагрузка AC (A)	130	230
Продолжительность включения		
Продолжительность включения (%)	35%	100%
Область применения		
Диаметр электрода (мм)	1,0-4,0	1,0-3,2
Комплектация горелки		
Стандартная комплектация под электрод (мм)	2,4	2,4
Корпус горелки	Размер 2	Размер 1
Подключение горелки	5-ть пин Tuchel	5-ть пин Tuchel
Стандарты и допуски		
Стандарт	EN 60974-07	EN 60974-07