

Краткое руководство MicorMig ControlPro

Кнопка «Заполнение кратера» активирована
(Светодиод **Зеленый**)

Кнопка «Тест газа»

Индикатор
выбранной толщины
материала, скорости
подачи проволоки или
сварочного тока.

Индикатор – напряжение
или в процентах (100 % -
заводская настройка)

Индикатор
выбранной толщины
материала, скорости
подачи проволоки или
сварочного тока.

Регулировка дуги
ниже 100% - короткая дуга
выше 100% - длинная дуга

Специальные программы
(опция)

Выбор режима:
2 такта, 4 такта, точечная
сварка, интервальная сварка
или индивидуальный 4-
тактный режим

Переключение индикатора
«%-Вольт»

Сохранение программ Вкл./Выкл.

Регулировка динамики дуги (- мягкая дуга, + жесткая дуга)
Поворотный регулятор и кнопка подтверждения в субменю

Кнопка выбора
сварочного процесса

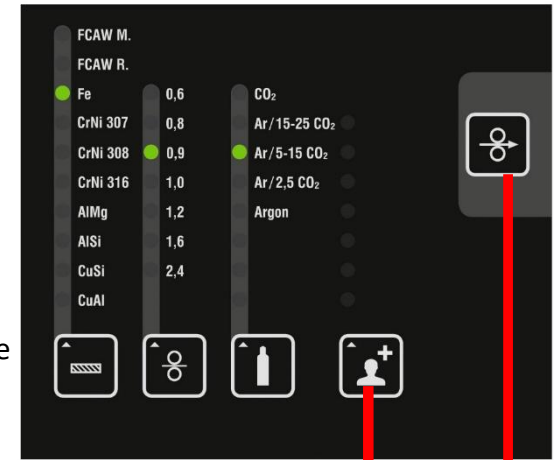
Управление программами

Сварочные процессы:
Ручная MIG/MAG-сварка
Синергический режим
SpeedArc (глубокий провар)
Puls
SpeedUp (вертикальный шов)

Индикатор – регулировка
динамики дуги
При SpeedUp - частота

Индикатор
сварочного тока
Сварочная
программа
(характеристика)

Главное меню
Доп. параметры
Сварочные программы
Настройки
Панель управления
Управл. пользователями



Кнопка протяжки
проволоки

M1 Доп. параметры
Газ до сварки
Протяжка проволоки
Энергия при запуске (%)
[0.1] 0.1 s