

## ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ ПДГО-528М



Полуавтомат сварочный ПДГО-528М с четырьмя ведущими роликами предназначен для дуговой сварки в защитных газах (углекислый газ, аргон и т. п.) или открытой дугой (порошковой проволокой) изделий из малоуглеродистых, низколегированных и легированных сталей, алюминия и его сплавов, меди и ее сплавов протяженным и прерывистым швом. Сварка осуществляется постоянным током обратной полярности плавящейся электродной проволокой. Полуавтомат может работать с различными сварочными выпрямителями серий ВДУ, ВС, ВДГ.

Полуавтомат изготавливается в исполнении УЗ для работы в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от  $-10$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ .

Механизм подачи ПДГО-528М имеет следующие отличительные преимущества:

- 4-роликовый механизм подачи проволоки Fortrans (Венгрия), ролики диаметром 37 мм;
- встроенная в корпус полуавтомата плата управления;
- защита от попадания сварочного напряжения в схему управления;
- защита двигателя от перегрузки;
- защита силовых транзисторов от перегрева;
- широкий диапазон питающего напряжения от  $\sim (+) 24 \dots 48 \text{ В}$ ;
- широкий диапазон регулирования сварочного тока (от 60 до 500 А), что позволяет использовать его с любым источником (ВД 300Б, ВДГ 303-З, ВДГ 401, ВДУ 506 и т. п.);
- высокая стабильность подачи проволоки (без рывков и задержек);
- регулировка длительности продувки газа до сварки и после сварки;
- регулировка времени «растяжки дуги» для предотвращения избыточного вылета проволоки из горелки после окончания сварки;
- включение продувки газа и заправка проволоки при наладке производится без включения сварочного тока;
- евроцентральный разъем под сварочную горелку;
- жидкостное или газовое охлаждение сварочной горелки (определяется заказом покупателя);
- сварка сплошными и порошковыми проволоками: стальные диаметром 0.8–1.6, алюминиевые диаметром 1.2–2.0, порошковые диаметром 1.0–3.2\*;

- прочный металлический корпус;
- эргономичная конструкция полуавтомата: быстрая смена роликов благодаря откидной крышке полуавтомата, специальная рукоятка позволяет беспрепятственно перемещать подающее устройство по территории производственного участка;
- удобный пластиковый кожух под кассету с проволокой до 18 кг, обеспечивающий быструю смену проволоки и защищающий ее от загрязнений;
- ремонтпригодный и легкий в обслуживании, отсутствуют труднозаменяемые механизмы.

\*Полуавтомат поставляется с роликами под стальную проволоку диаметром 1,2–1,6 мм, ролики под проволоку других диаметров заказываются дополнительно.

Благодаря отдельному регулированию прижатия проволоки и высокому крутящему моменту аппарат обладает значительным усилием проталкивания проволоки, что позволяет использовать сварочные горелки с длиной шланга до 5 метров. Максимальная длина пакета кабелей, не приводящая к потере функциональных возможностей полуавтомата, 50 м.



#### Технические характеристики полуавтомата

| Наименование параметра                                  | Значение                       |
|---|--------------------------------|
| Номинальное напряжение питающей сети, В                 | ~(+) $24 \dots 48$             |
| Потребляемая мощность, кВА, не более                    | 0,2                            |
| Род сварочного тока                                     | постоянный обратной полярности |
| Номинальный сварочный ток при ПВ=60%, А                 | 500                            |
| Пределы регулирования сварочного тока, А                | 60–500                         |
| Скорость подачи электродной проволоки, м/ч              | 45–960                         |
| Диаметр стальной электродной проволоки, мм              | 0,8–1,6                        |
| Диаметр алюминиевой электродной проволоки, мм           | 1,2–2,0                        |
| Диаметр порошковой электродной проволоки, мм            | 1,0–3,2                        |
| Расход защитного газа, л/ч, не более                    | 1200                           |
| Масса проволоки в кассете, кг, не более                 | 18                             |
| Диаметр кассеты или каркаса для проволоки, мм, не более | 300                            |
| Масса, кг   | 17                             |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), мм                          | 650x260x400                    |

Производитель: ООО «Шторм-ИТС», г. Екатеринбург