

**Традиция**  
**Производительность**  
**Партнерство**

**ОмниМат®**



МАШИНЫ ОБОРУДОВАНИЕ КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССЫ

**[WWW.SHTORM-ITS.RU](http://WWW.SHTORM-ITS.RU)**

620100, Екатеринбург, ул. Народной Воли, 115, тел./факс: + 7(343) 254-36-66, 261-22-53  
624093, Свердловская обл., Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28, тел./факс: + 7(343) 372-73-50, 379-29-75

# ОмниМат®



## Ваш умелец



**...с самым большим разнообразием факультативного оборудования**

- **все автогенные, плазменные и маркировочные процессы**
- **отвечающие высоким требованиям вертикальные и кромочные срезы**
- **высокая степень автоматизации процесса**

# ... Устанавливает новые масштабы точности, прочности и скорости

## Направляющая машина

- прочная конструкция позволяет точно направить даже самый тяжелый агрегат

## Мост

- линейные направляющие на мосту обеспечивают точные и гладкие разрезы
- сконструирован на самом современном оборудовании компьютерного проектирования для оптимально динамичного режима работы при максимальной прочности

## Движущие механизмы

- высокопроизводительная техника адаптивного регулирования для скоростей до 35 м/мин и высокого ускорения
- работающие в режиме пульсации движения механизмы для точных разрезов
- сокращение дополнительных затрат времени за счет высочайшего ускорения и скорости перемещений



Сварной мост сконструирован с помощью самого современного оборудования компьютерного проектирования и представляет собой оптимальную динамику и стабильность



Движущие механизмы адаптивного регулирования со скоростью до 35 м/мин с высоким ускорением



Линейные направляющие на мосту обеспечивают точные и гладкие разрезы

## Автоматизация процесса

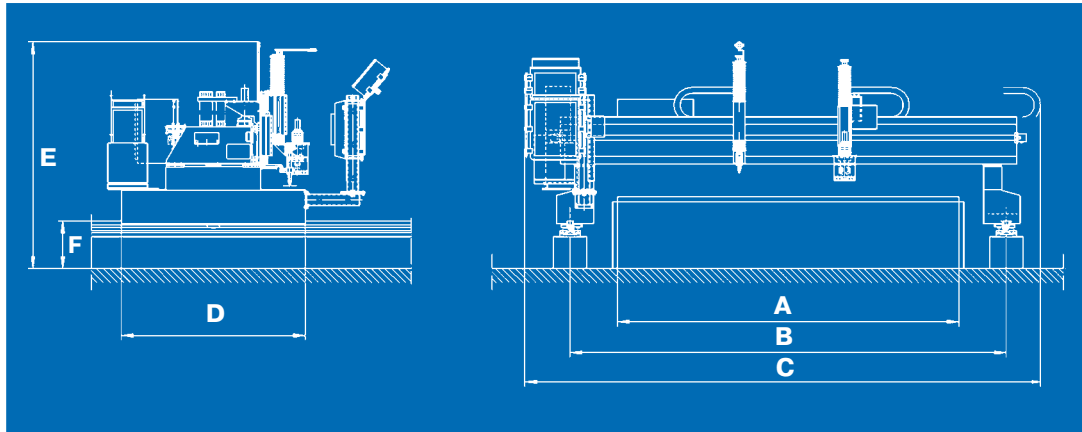
Возможное факультативное оборудование делает возможным:

- автоматическое регулирование подачи объема газа в зависимости от протекания процесса
- автоматическое пробивание отверстий до 130 мм
- автоматическое перемещение агрегата
- регулирование высоты с автоматическим управлением

## ...дополнительная возможность

- дополнительная платформа управления даст оператору хорошую возможность наблюдения за процессом при полной безопасности

## Технические данные ОмниМат



ОмниМат	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
<b>A</b> Рабочая ширина*	3000	3600	4000	4600	5000	5500	6000	6500	7000	7300	7800
					2x2250	2x2500	2x2750	2x3000	2x3250	2x3400	2x3650
<b>B</b> Ширина колеи	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
<b>C</b> Общая ширина**	4910	5510	5910	6510	6910	7410	7910	8410	8910	9210	9710
<b>D</b> Длина	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
<b>E</b> Высота**	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
<b>F</b> Высота рельсов	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

\* Рабочая ширина при оснащении одним вертикальным агрегатом на каждый лист металла. Для двух расположенных рядом листов используются те же данные только при тождественном производственном процессе. При оснащении большим количеством агрегатов рабочая ширина соответственно уменьшается.

все размеры в мм

\*\* Общая ширина и высота зависят от оснащения и могут отклоняться от указанных выше величин.

Описание, технические данные и иллюстрации, содержащиеся в данном документе, служат только для информации и не являются обязательными. Изготовитель сохраняет за собой право внесения изменений в продукцию без предварительного согласования.