

Традиция



Производительность
Партнерство

Метал Мастер®

Ваш профессионал в области
плазменной резки



МАШИНЫ ОБОРУДОВАНИЕ КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССЫ

Метал Мастер®

...отличается высокой точностью и скоростью

Приводы

- Высокомощные приводы со скоростью позиционирования 30 м в мин обеспечивают высокое качество продукции и повышают производительность
- Двусторонний продольный (осевой) привод обеспечивает высокую точность резки и надежность оборудования

Подъемник резака

- Устройство типа CNC, контролируемое по оси Z, обеспечивает точность высоты подъема для достижения наилучшего качества резки и точного определения исходной высоты для пробивки отверстия



Программируемый подъем резака обеспечивает не только оптимальные условия резки, но и экономит время между циклами резки

Дизайн оборудования

- Стол-подложка для листов разделен на несколько отделов. Это обеспечивает эффективный отсос отработавших газов, даже если установлен небольшой вентилятор или фильтровальная установка

Подготовка системы и процесс резки материалов

- Интегрированная конструкция оборудования позволяет производить быструю подготовку к работе и резку материалов

Краткая характеристика технических данных	
Рабочая ширина*	2000 мм
Общая ширина	2700 мм
Рабочая длина**	4000 мм
Общая длина**	5500 мм
Высота стола	750 мм

* Рабочая ширина применима к машинам с вертикальными резаками и одним инструментом на один лист. Если станок оснащен большим количеством инструментов, то ширина уменьшается в соответствии с количеством инструментов.

** Возможно увеличение рабочей длины.

Описания, технические данные и иллюстрации, содержащиеся в данном документе, служат только для информации и не являются обязательными. Изготовитель сохраняет за собой право внесения изменений в продукцию без предварительного согласования.

MESSER 
Cutting Systems

ШТОРМ

Россия, 624093, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28, тел./факс: (343) 372-73-50, 263-77-13 (16), (17)
Россия, 620100, г. Екатеринбург, ул. Народной Воли, 115, тел./факс: (343) 263-75-05 (06), (07), 254-36-66
e-mail: office@shtorm-its.ru
www.shtorm-its.ru