

Сварочные колонны

Колонны для сварочных полуавтоматов и автоматов предназначены для крепления и перемещения сварочных аппаратов при сварке кольцевых и прямолинейных швов корпусных, балочных, цилиндрических и других изделий, установленных на горизонтальных или роликовых вращателях или кантователях.

Колонны серии МАВ



с перемещающейся горизонтальной консолью изготавливается в соответствии с требованиями заказчика, с автоматическими сварочными головками для сварки в защитном газе, под флюсом, аргодуговой и плазменной сварки. По требованию заказчика колонна может быть выполнена с различной максимальной нагрузкой на горизонтальную консоль.

Технические параметры:

Колонна

Колонна состоит из сварной стальной конструкции с прямоугольными направляющими для вертикального перемещения консоли. Колонна установлена на платформе в поворотном круге с мощным подшипником, что обеспечивает вращение колонны на 360°. Фиксация колонны в нужном положении осуществляется с помощью ручного фиксирующего устройства. Платформа для размещения источника питания и шкафа управления установлена на колонне.

Вертикальный подъем

Вертикальный подъем горизонтальной консоли осуществляется при помощи двигателя переменного тока с самотормозящим редуктором. Скорость подъема плавно регулируется в диапазоне от 0.8 до 1.5 м/мин. Подъемный механизм состоит из: двух звездочек, цепи и противовеса внутри колонны.

Суппорт

Суппорт для подъема и перемещения горизонтальной консоли изготовлен из толстолистовой стали и установлен на ролики и блоки подшипников, которые зажимают V-образные направляющие колонны и консоли. Каждый блок подшипников включает опору и регулируемые колесики, позволяющие установить нужное давление на направляющие. На суппорте также установлен двигатель для перемещения консоли в горизонтальной плоскости со сварочной скоростью и устройство блокировки от падения консоли.

Механизм защиты от падения

Зубчатый редуктор подъемного двигателя является самотормозящим. Кроме того, колонна оснащена устройством блокировки от падения.





Колонна серии МАВ может комплектоваться различными видами вспомогательного оборудования

TRK	TRP	PR	BR	ROBOTS AUTOMAZIONI
Универсальные вращатели	Вращатели с высокой нагрузкой	Роликовые вращатели	Сварка продольных швов	Специальные автоматические установки Роботы

Консоль

Консоль состоит из сварной стальной конструкции с "V-образными" направляющими для горизонтального перемещения. Привод консоли включает зубчатый редуктор двигателя переменного тока, установленного на суппорт с шестерней, контактирующей с рейкой, приваренной к консоли. Скорость передвижения от 0.2 до 2 м/мин. в обоих направлениях. При выключенной сварке консоль всегда движется с максимальной скоростью без изменения в настройках скорости сварки.

Модификации

3 вида исполнения МАВ :

- закрепленный к полу на анкерные болты и регулировочные винты
- каретка с режимом холостого хода, с фрикционным стопором для фиксации в нужной точке
- приводная каретка на рельсах, привод с помощью зубчатого редуктора двигателя переменного тока. Скорость движения от 0.2 до 2 м/мин. При выключенной сварке каретка всегда движется с максимальной скоростью без сбоя в настройках скорости сварки.

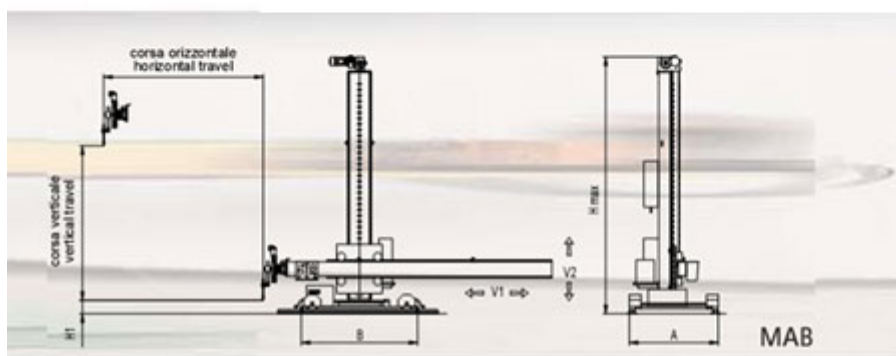
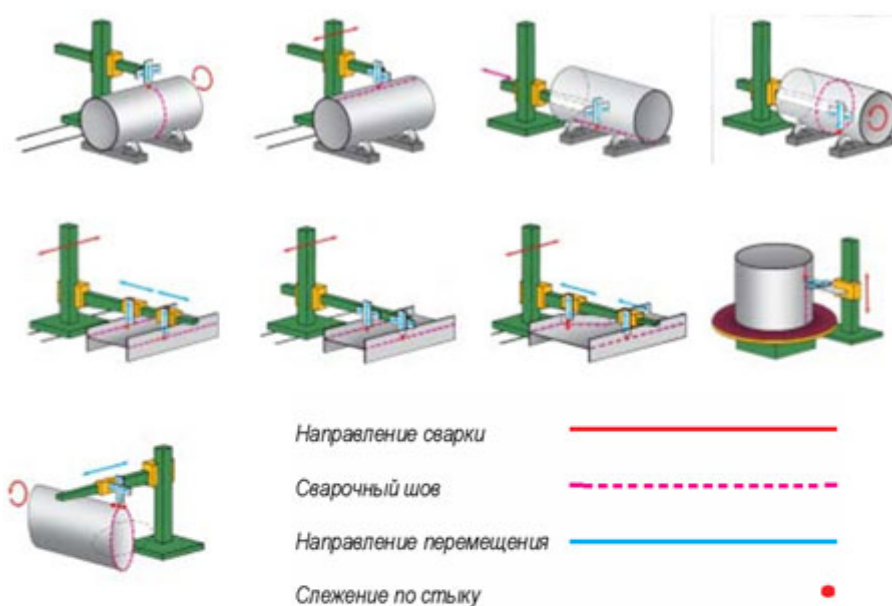
Электрооборудование

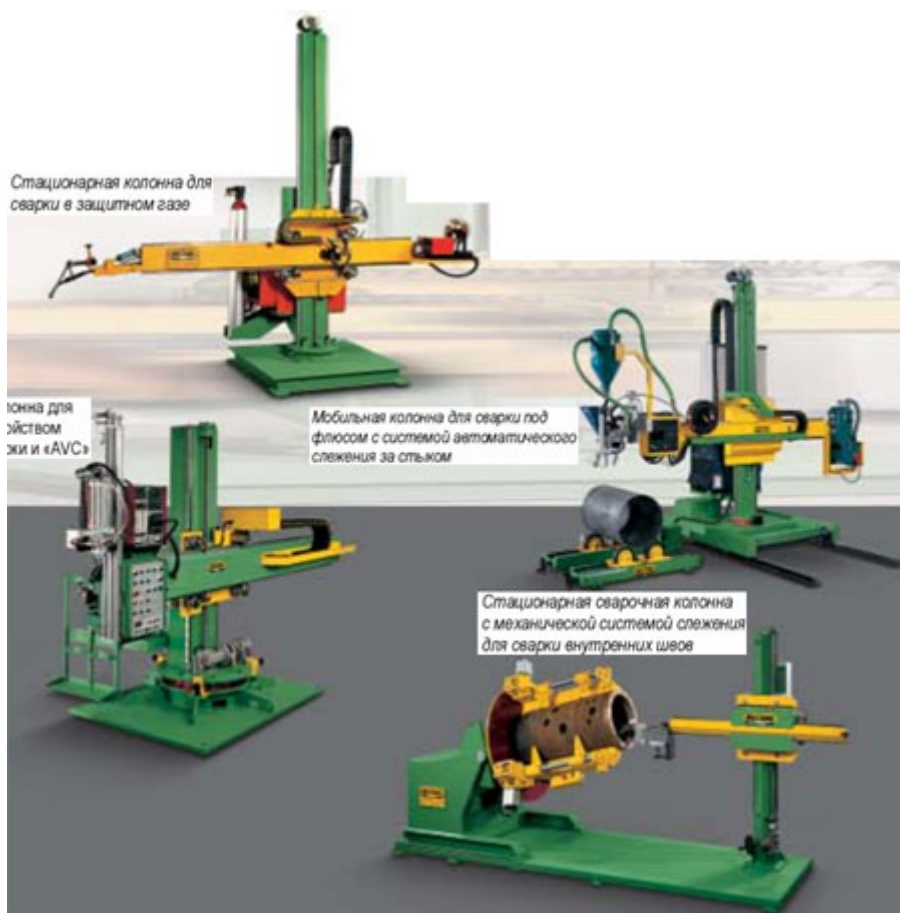
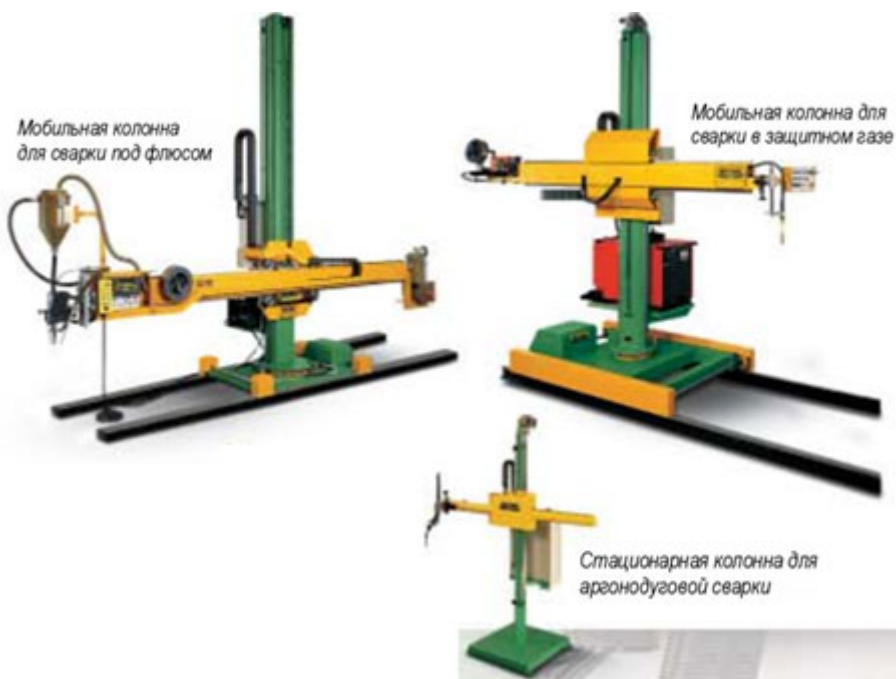
Все электрооборудование помещено в релейном шкафу на колонне. На двери расположен основной выключатель, индикаторные лампы и аварийный выключатель.

Также в комплект входит пульт дистанционного управления, который можно подсоединить либо к консоли вблизи со сварочного головкой, либо к релейному шкафу.

Концевые выключатели предназначены для предотвращения перехода через крайнее положение консоли и фундамента.

Стандартный подвод питания: 380 В, 3 фазы, 50 Гц. В целях безопасности управление для оператора имеет напряжение 24 В.







Автоматические колонны серии WELDSUB



Сварочные колонны серии WELDSUB предназначены для автоматизации различных видов сварки:

- в среде защитных газов (MIG)
- аргодуговой (TIG)
- плазменной (PLASMA)
- под флюсом (SUBMERGED ARC).

Производитель:



Прочная конструкция, механизированные направляющие гарантируют высокую точность сварки и долгий срок службы.

Доступны два варианта исполнения сварочных колон WELDSUB:

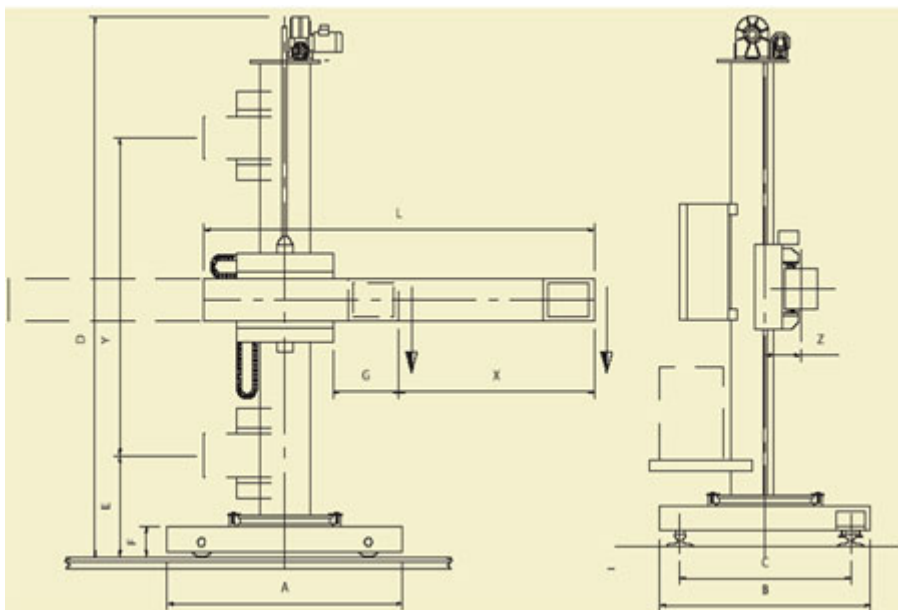
- версия FLOOR – стационарное крепление к полу
- версия SLIDE – моторизованное перемещение колонны по рельсам

Сварочная колонна WELDSUB закреплена на платформе в опорно-поворотном круге для вращения на 360 градусов и имеет механизм фиксирования колонны в необходимом положении.

Для обеспечения безопасности все колонны серии WELDSUB оснащены механизмами защиты от падения.

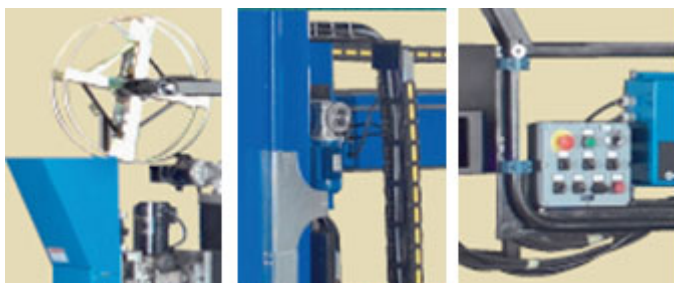
Горизонтальное и вертикальное движение консоли сварочного центра, а также перемещение основания у колонн версии SLIDE осуществляется с помощью 3-х фазных двигателей, скорость регулируется в пределах 150-2500 мм/мин.

Электрический шкаф установлен на колонне. Элементы управления также располагаются вблизи сварочной головки.



Модель X (мм) Y (мм) Z (мм) A (мм) B (мм) C (мм) D (мм) E (мм) F (мм) G (мм) L (мм)
2x2 2000 2000 250 1800 1650 1400 3350 600 220 500 3350

3x3	3000	3000	300	1900	1780	1500	4700	750	280	600	4800
4x4	4000	4000	400	2050	1900	1550	5800	810	280	600	6000
5x5	5000	5000	420	2050	1900	1550	6800	860	280	600	7000
6x6	6000	6000	450	2500	2200	1800	7950	900	320	600	8100



Технические характеристики

Характеристика/Модель	2x2	3x3	4x4	5x5	6x6
Напряжение питающей сети (3 фазы), В	380	380	380	380	380
Система защиты от падения	V	V	V	V	V
Моторизованные направляющие	•	•	•	•	•
Векторный контроль скорости	V	V	V	V	V
Скорость движения оси X (мин-макс), мм/мин	50-2500	50-2500	50-2500	50-2500	50-1500
Линейные направляющие (на шарикоподшипниках)	V	V	V	V	V
Вращение колонны вручную	V	V	V	V	V
Цифровой дисплей скорости перемещение оси X	•	•	•	•	•
Вес, кг	800	1450	1800	2000	3000

V - стандартная комплектация

• - опция