

ГОРЕЛКА ДЛЯ СВАРКИ, НАГРЕВА И ПАЙКИ ALLGAS 2003 *А/РМУФ*

**УНИВЕРСАЛЬНАЯ
ГОРЕЛКА
С ИГОЛЬЧАТЫМ
ИНЖЕКТОРОМ
ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ
ГОРЮЧИХ
ГАЗОВ**



Новая горелка для сварки и пайки ALLGAS 2003 *А/РМУФ* продолжает традиции качества и надежности оборудования для газовой резки и сварки фирмы Messer. Горелка для сварки и пайки ALLGAS 2003 * А/РМУФ* – это проверенная конструкция, сочетающая последние технические разработки, необходимые для удовлетворения постоянно изменяющихся требований рынка аксессуаров для газовой сварки, нагрева и пайки.

Эргономичный современный дизайн позволяет легко использовать горелку даже в труднодоступных местах, а сбалансированная масса обеспечивает комфортные условия при длительной работе.

Горелка для нагрева и пайки ALLGAS 2003 *А/РМУФ* доступная альтернатива высокого качества.

WWW.SHTORM-ITS.RU

ГОРЕЛКА ДЛЯ СВАРКИ И ПАЙКИ ALLGAS 2003 *А/РМУФ*



- латунная конструкция с эргономичной рукояткой из прочной пластмассы
- норма расхода кислорода 30 - 300 л/ч
- регулировочный вентиль обеспечивает отличный контроль пламени
- высокая безопасность использования даже при низком давлении горючего газа достигается благодаря новейшим технологиям изготовления сопла и отверстия сопла.
- Нет необходимости менять инжектор при смене сопел: ацетилен, размер сопла от 25 до 150 л/ч или LPG, размер сопла от 25 до 150 л/ч
- Легкая конструкция: общий вес конструкции, включая сопло, составляет всего 468 гр.

Комфорт при использовании благодаря небольшому и сбалансированному весу.

Комплект ALLGAS 2003 *А/РМУФ* для горючего газа ацетилен:

5 сопел для ацетилена, размеры: 25-А, 50-А, 75-А, 100-А и 150-А, держатель сопла, накидные гайки и ниппели для рукавов DN 6 мм и инструкция по эксплуатации – **артикул: 716.51668**

Комплект ALLGAS 2003 *А/РМУФ* для LPG: 5 ДЗП сопел, размеры: 25-Р, 50-Р, 75-Р, 100-Р и 150-Р держатель сопла, накидные гайки и ниппели для рукавов DN 6 мм и инструкция по эксплуатации – **артикул: 716.51669**
ключ для сопел/держатель для сопла – **артикул: 716.51739**

Тип/размер сопла	газ	артикул	Диапазон сварки (мм)	Рабочее давление		Расход	
				Кислород (бар)/гор.газ	гор.газ	Кислород/гор. газ (л/ч)	гор. газ (л/ч)
	ацетилен	25-А	0,2-0,5	0,5-0,8	0,3	30-90	30-90
		50-А	0,5-0,8	0,8-1,0		40-130	40-130
		75-А	1,0-1,5	1,0-1,5		60-200	60-200
		100-А	1,5-2,0	1,5-2,0		80-250	80-250
		150-А	2,0-2,5	2,0-2,5		100-300	100-300
	(LPG) пропан	25-Р	0,2-0,5	0,5-0,8	0,2	30-90	1-25
		50-Р	0,5-0,8	0,8-1,0		40-130	11-35
		75-Р	1,0-1,5	1,0-1,5		60-200	16-55
		100-Р	1,5-2,0	1,5-2,0		80-250	22-70
		150-Р	2,0-2,5	2,0-2,5		100-300	27-83