

QUICKY-E

МАШИНА ГАЗОВОЙ РЕЗКИ



WWW.SHTORM-ITS.RU

620100, Екатеринбург, ул. Народной Воли, 115, тел./факс: + 7(343) 254-36-66, 261-22-53
624093, Свердловская обл., Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28, тел./факс: + 7(343) 372-73-50, 379-29-75



Фото 1
**Фигурная ручная
резка по разметке**



Фото 2
**Автоматическая прямолинейная
резка с направляющими
рейками**



Фото 3
**Автоматическая
прямолинейная резка
с боковыми
направляющими
роликами на угловых
профилях**



Фото 4
**Quicky-E с устройством для
круговой резки (диаметр 60–
1500 мм)**



Фото 5
**X-образный
рез**

Фото 6
**Переносная газорезательная
машина Quisky-E с двумя горелками
для X-, Y-резов и резки полос**



Описание

- Небольшая газорезательная машина имеет универсальное применение, легко обслуживается, надежна, всегда дает чистый, без грата, рез
- Подача вперед и назад: может двигаться в обоих направлениях
- Электронная регулировка скорости при помощи тиристоров
- Свободный ход для легкого перемещения машины по детали
- Фигурные резы осуществляются по разметке вручную (фото 1)
- Два варианта направляющих при автоматической резке по прямой линии: по направляющим рейкам или по угловым профилям при помощи боковых направляющих роликов (фото 2, 3)
- Устройство для круговых резов с диаметром от 60 до 1500 мм входит в базовую комплектацию машины (фото 4). Циркульное устройство может быть поставлено с обеих сторон Quisky-E так, что при больших диаметрах машина идет с внутренней стороны реза, а при маленьких – с наружной
- X-, Y-образные резы и резка полос (фото 5 и 6) при помощи дополнительного устройства. Для X-, Y-образных резов и резки узких полос с левой стороны машины устанавливается второй резак. Противовес с другой стороны удерживает машину в равновесии. При резке широких полос резаки устанавливаются по разные стороны машины



Фото 7
Quisky-E с дополнительным устройством и ведущими роликами для К-образных резов



Фото 8
Quisky-E со специальным устройством для заостряющих резов

- К-образные резы (фото 7) выполняют за два рабочих прохода. При первом проходе одна горелка делает вертикальный рез, при втором – обе горелки устройства для X- и Y-образных резов режут под углом, при этом дополнительный ролик для К-образных резов ведет по поверхности первого реза
- Заостряющие резы (фото 8) получают при помощи специального устройства. Перед сваркой листов различной толщины может возникнуть необходимость в месте стыка на более толстом листе произвести заостряющий рез для выравнивания толщин. Листы динамически нагруженных деталей должны иметь одинаковую толщину в месте сварки, чтобы обеспечить благоприятное распределение механических напряжений. Для этого делают заостряющие резы. Для таких резов Quisky-E снабжается специальным суппортом, делающим возможным перемещение по вертикали и наклон горелки
- Устройство для прямолинейных резов по профильным направляющим (фото 9)



Фото 9
Quisky-E с дополнительным устройством для прямолинейных резов по двутавровым балкам

Технические характеристики

Толщина разрезаемого металла	от 3 до 100 мм
Скорость резки	от 100 до 1000 мм/мин
Диаметр кольцевых резов	60–1500 мм
Ширина реза	900 мм
Ток	однофазный переменный
Напряжение питающей сети	220 В
Частота питающей сети	50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	40 Вт
Масса	12 кг

Машина для газовой резки Quisky-E и принадлежности

Базовая комплектация		Артикул
Quisky-E	переносная машина для газовой резки	721.21116
Держатель резака, круглая головка, в сборе		721.21063
Quisky РМУ PL-RC	резак в сборе с огнепреградителями на пропан и кислород	545.93330
Блок подсоединения шлангов к Quisky-E		721.21037
PL-RC 3...10	сопло режущее для толщин 3–10 мм	666.17226
PL-RC 10...25	сопло режущее для толщин 10–25 мм	666.17227
PL-RC 25...40	сопло режущее для толщин 25–40 мм	666.17228
PL-RC 40...60	сопло режущее для толщин 40–60 мм	666.17229
PL-RC 60...100	сопло режущее для толщин 60–100 мм	666.17230
PL-RC 100...200	сопло режущее для толщин 100–200 мм	666.17231
PL-RC 200...300	сопло режущее для толщин 200–300 мм	666.17232
PL-RC 2...100	сопло подогревающее для толщин 2–100 мм	666.17235
Циркулярное устройство для круговых резов диаметром 60–1500 мм		721.21042
Теплозащитный экран плакированный, из безасбестового каменного волокна		721.20513
Набор для чистки сопел		052.29201
Комбинированный ключ для резака		86.58074
Противовес к Secator		721.20601
Рейка направляющая для автоматических прямолинейных резов, длина 1 м		2.1.131
Соединительный шланг на режущий кислород G 3/8		676.57141
Соединительный шланг на горючий газ G 3/8 LH		676.57142
Накидная гайка G 1/4		031.3001
Накидная гайка G 3/8 LH		031.3005
Ниппель G 1/4		031.1006
Ниппель G 3/8LH		031.2006
Инструкция на русском языке		
Дополнительная комплектация		Артикул
Комплект сопел PL-RC (режущих и подогревающих)		722.00411
Огнепреградитель на пропан		716.11129
Огнепреградитель на кислород		716.11130
Ролики боковые (комплект из 2 шт.) направляющие для автоматических прямолинейных резов на угловых или тавровых профилях		721.20615
Устройство для X-, Y-образных резов и резки полос шириной 40–530 мм		721.21148
Ролик отслеживающий для ведения K-образных резов		721.21155
Устройство для заостряющих резов		721.21151
Устройство для прямолинейных резов по профильным направляющим (например, по двутавровой балке) с суппортом		721.20918
Пластина для входа и выхода реза		721.21099